SI-0039A-003-00

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

- Solo para uso del vendedor

SI-0039A-003

Instrucción del vendedor para termoformación de zapatillas a medida Shimano

Información seguridad de general sobre el equipo

⚠ ADVERTENCIA

– Para evitar heridas serias:

- Este procedimiento sólo puede ser realizado por empleados de ventas entrenados que hayan leído este documento.
- Es necesario cuidar tener mucho cuidado cuando el aparato es usado por o cerca de niños.
- No permita que el cable cuelgue del borde de la mesa o mostrador, o toque superficies calientes.
- No use el aparato con el cable o enchufe dañado después que el aparato tiene un malfuncionamiento o haya sido dañado de cualquier manera.
- Cuando use el horno, mantenga al menos cuatro pulgadas de espacio libre a los lados del horno para permitir una circulación adecuada de aire.
- Brinde ventilación adecuada al área de trabajo cuando realice el procedimiento de termoformación.
- Desenchufe del tomacorriente cuando no esté en uso y antes de limpiar.
- Para desenchufar el horno, gire el interruptor a OFF, luego desenchufe. Siempre sostenga el enchufe y nunca tire del cable.
- Puede ocurrir un incendio si el horno y/ o la bomba se cubren o tocan materiales inflamables, incluyendo cortinas, cortinados, paredes y similares cuando se están en uso.
  No coloque ningún ítem sobre el equipo durante el uso.
- El operario debe usar guantes de seguridad cuando realiza el procedimiento de termoformación para evitar posibles quemaduras.

NOTA:

- No lo use al exterior.
- No use estos equipos para otros usos que no sean los indicados.
- No modifique de ninguna manera el enchufe.
- Estas unidades se suministran con cables de suministro de alimentación cortos para reducir el riesgo resultante de enredarse o tropezarse con un cable largo.
  Se puede usar un cable de extensión con cuidado:
  1. Los valores eléctricos del cable de extensión deben ser de al menos los de los valores eléctricos de los aparatos.
  2. El cable de extensión se debe conectar al cable de alimentación de manera que no se tropiece accidentalmente con él.
- Use sólo los ítems indicados en el ‘Juego de accesorios para zapatillas a medida Shimano’ para el proceso de termoformación.
  Sólo los ítems en el ‘Juego para zapatillas a medida Shimano’ fueron probados y aprobados por Shimano para el proceso de termoformación.

Instrucciones de servicio técnico

Contenido del juego de accesorios de termoformación:

Bomba de vacío (con manguera)	1
Horno	1
Guantes de seguridad	1 par
Bolsas de presión	30
Correas de sellado	2
Protectores de dedos	S (números 36 – 40) M (números 41 – 44) L (números 45 – 48) 1 par de cada uno

Preparación antes de termoformar las plantillas

Lo que debe preparar el cliente:

- Plantillas termoformables Shimano (incluyendo almohadillas de arco).
- Medias de ciclismo que cubran los tobillos.

Lo que debe preparar el operario:

⚠ ADVERTENCIA

El operario debe usar guantes de seguridad durante todo el proceso de termoformación para evitar posibles quemaduras.

Nota:

Retire cualquier accesorio como etiquetas de productos que estén colocadas en las zapatillas y materiales almohadillados dentro de las zapatillas antes de realizar el trabajo de termoformación.

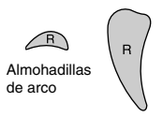
- Precaliente el horno durante aproximadamente 15 minutos.
  La temperatura dentro del horno llegará a alrededor de 100°C.

Termoformación de las plantillas

1. Retire las plantillas de las zapatillas.
2. Coloque las plantillas dentro del horno precalentado con las partes de arriba hacia arriba, y deje que se caliente durante un minuto hasta que se puedan manipular.

Nota:

- Cuando coloque las plantillas en el horno, no permita que toquen contra las paredes interiores del horno pues pueden estar extremadamente calientes y pueden dañar el material.
- No coloque las almohadillas de arco accesorias en las plantillas durante el proceso de termoformación.



- Asegúrese de retirar las plantillas después de un minuto para evitar que se sobrecalienten y dañen los materiales.

3. Vuelva a colocar las plantillas calentadas en las zapatillas y haga que el cliente se coloque las zapatillas con todas las correas y hebillas apretadas en su posición normal de conducción.
4. Con las correas apretadas, pida al cliente que se pare durante aproximadamente 5 minutos con todo su peso en ambas plantillas para que queden sus huellas.
5. Después de cinco minutos, las plantillas se enfriarán a temperatura ambiente y tomarán la forma del pie del ciclista.
6. Si fuera necesario, el cliente podrá colocar después las almohadillas de arco incluidas.

De esta manera se termina el procedimiento de termoformación de las plantillas.

Nota:

La termoformación de las plantillas se puede realizar hasta dos veces dentro del período de la garantía. Después de dos veces la termoformación se puede repetir, sin embargo el moldeado será menos efectivo.

Preparación antes de termoformar las zapatillas

Lo que debe preparar el cliente:

- Zapatillas termoformables Shimano (incluyendo las plantillas).
- Medias de ciclismo que cubran los tobillos.

⚠ ADVERTENCIA

Durante el proceso de termoformación, la temperatura de las zapatillas llegará a aproximadamente 70 – 80°C por lo tanto pida al cliente que use medias de ciclismo que cubran los tobillos.

Lo que debe preparar el operario:

Tenga a mano los siguientes materiales

- guantes de seguridad,
- 1 bolsa de presión,
- 1 correa de sellado,
- 1 par de protectores de dedos de tamaño correcto (estos son necesarios para evitar que las áreas de los dedos de las zapatillas colapsen debido a la presión).
- Precaliente el horno durante aproximadamente 15 minutos.
  La temperatura dentro del horno llegará a alrededor de 100°C.

⚠ ADVERTENCIA

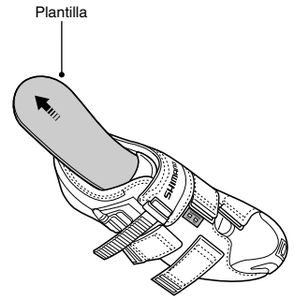
El operario debe usar guantes de seguridad cuando realiza el procedimiento de termoformación para evitar posibles quemaduras.

Termoformación de las zapatillas

Nota:

- Asegúrese de realizar el trabajo de termoformación para un pie a la vez.
- Si hubiera instalados, retire los sistemas de fijaciones de las zapatillas.

1. Retire las etiquetas de productos, cualquier papel del interior de las zapatillas, luego retire la plantilla de la zapatilla y desabroche y afloje las correas tal como se indica en la figura.



2. Coloque la zapatilla dentro del horno caliente.

Nota:

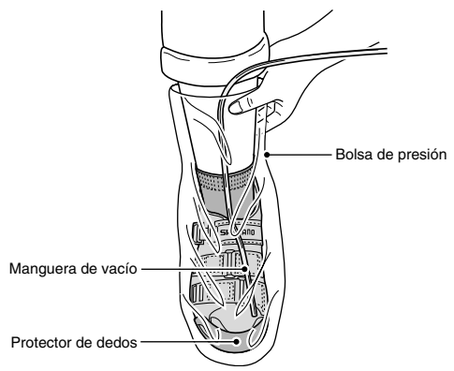
Cuando coloque las zapatillas en el horno, no permita que toquen contra las paredes interiores del horno pues pueden estar extremadamente calientes y pueden dañar el material de las zapatillas.

3. Caliente la zapatilla durante 2,5 a 3 minutos y luego retírela del horno.

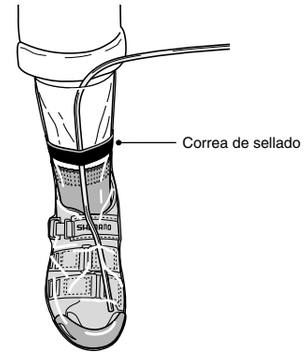
Nota:

No coloque las zapatillas ni ningún objeto encima del horno durante el procedimiento de termoformación.

4. Coloque la plantilla de nuevo en la zapatilla.
   Pida al cliente que coloque sus pies dentro de las zapatillas y luego apriete y ajustes las correas y hebillas a su posición normal de conducción.
5. Coloque el protector de dedos en la punta de la zapatilla luego coloque el pies del cliente en la bolsa de presión.
   Inserte la manguera de vacío completamente hacia dentro de la bolsa hasta que alcance la correa del medio.



6. Coloque la correa de sellado con Velcro y apriétela alrededor del tobillo del cliente como se indica en la figura de manera que la boca de la bolsa de presión esté completamente sellada.



7. Pídale al cliente que se pare. Comience el proceso de formación por vacío usando la bomba de vacío durante aproximadamente 1,5 a 2 minutos.
8. Una vez que haya terminado, retire la manguera de vacío, la bolsa de presión y el protector de dedos del pie del cliente.
   Sin embargo, debido a que las zapatillas están todavía calientes podrían deformarse, por lo tanto pídale a su cliente que se mantenga quieto durante otros 5 minutos, hasta que la zapatilla se enfríe.
   Saque la zapatilla cuando no esté más cliente.

De esta manera se termina el procedimiento termoformación de las zapatillas. Repita el mismo proceso para la segunda zapatilla.

Nota:

- Una vez que termine con la termoformación, no deje las zapatillas en lugares con temperaturas de 50°C o más. La temperatura alta podría hacer que las zapatillas se deformen.
- La termoformación de las zapatillas se puede realizar hasta 3 veces dentro del período de la garantía.
  Después de tres veces la termoformación se puede repetir, sin embargo el moldeado será menos efectivo.
- Las partes no tienen garantía contra el desgaste natural o el deterioro resultante del uso normal.
- Las zapatillas termoformadas (parcial o completamente) con otros accesorios y/o de manera no coincidente con las instrucciones de servicio aplicables quedarán excluidas de la garantía.

* Las instrucciones de servicio en otros idiomas están disponibles en: **http://techdocs.shimano.com**

Nota: las especificaciones pueden cambiar por mejoras sin previo aviso. (Spanish)